

Schichtempfehlungen für die Metallverarbeitung

Umformen



MATERIAL	ANWENDUNG	EINSETZBARE PVD-SCHICHTEN EMPFEHLUNG ● ● ● ● ● ● ● ●							Polieren	Top Coat	OPTIMIERUNG
		TiCN	AlCro-Protect	B-Protect	CrN	S-Protect	S-Protect Plus				
Stahl unlegiert und < 500 N/mm ²	Blech	●		●	●	● ●	● ●				Polieren, TopCoat
	Massiv	●				●	● ●	● ●			TopCoat
	Warm		● ●	●							
Stahl > 500 N/mm ²	Blech			●		●	● ●	● ●			TopCoat
	Warm		● ●								
Edelstahl	Blech + Massiv		●	●		●	● ●	● ●	● ●		
	Warm		● ●								
Stahlblech verzinkt	Blech			●		● ●		● ●	● ●		
	Warm		● ●								
Aluminium-legierungen	Blech				●	● ●		● ●	● ●		
	Massiv					● ●		● ●	● ●		
	Warm		● ●	●		●		● ●			
Titan-legierungen	Blech + Massiv		●	● ●					● ●		Polieren
	Warm		● ●	●							Polieren
Kupfer, Messing, Bronze	Blech + Massiv		●		● ●	●			● ●		Polieren
	Warm		● ●								

Bei Fragen helfen wir Ihnen gern weiter!