

Schichtempfehlungen für die Metallverarbeitung

Stanzen und Feinstanzen



MATERIAL	EINSETZBARE PVD-SCHICHTEN ● EMPFEHLUNG ● ●						OPTIMIERUNG	
	TiN	TiCN	AlCro-Protect	B-Protect	CrN	S-Protect	Top Coat	
Stahl unlegiert	●	● ●	●					Polieren + TopCoat
Stahl < 500 N/mm ²	●	● ●	●					Polieren + TopCoat
Stahl > 500 N/mm ²	●	● ●	●					Polieren + TopCoat
Edelstahl	●	● ●	●				● ●	Polieren
Stahlblech verzinkt				●	●	● ●	● ●	Polieren
Aluminiumlegierungen					●	● ●	● ●	Polieren
Titanlegierungen				● ●			● ●	Polieren
Kupfer, Messing, Bronze			●	● ●			● ●	Polieren

Bei Fragen helfen wir Ihnen gern weiter!

Schichtempfehlungen für die Metallverarbeitung

Umformen



MATERIAL	ANWENDUNG	EINSETZBARE PVD-SCHICHTEN EMPFEHLUNG ● ● ● ● ● ● ● ●						OPTIMIERUNG		
		TiCN	AlCro-Protect	B-Protect	CrN	S-Protect	S-Protect Plus	Polieren	Top Coat	
Stahl unlegiert und < 500 N/mm ²	Blech	●		●	●	● ●	● ●			Polieren, TopCoat
	Massiv	●				●	● ●	● ●		TopCoat
	Warm		● ●	●						
Stahl > 500 N/mm ²	Blech			●		●	● ●	● ●		TopCoat
	Warm		● ●							
Edelstahl	Blech + Massiv		●	●		●	● ●	● ●	● ●	
	Warm		● ●							
Stahlblech verzinkt	Blech			●		● ●		● ●	● ●	
	Warm		● ●							
Aluminium- legierungen	Blech				●	● ●		● ●	● ●	
	Massiv					● ●		● ●	● ●	
	Warm		● ●	●		●		● ●		
Titan- legierungen	Blech + Massiv		●	● ●					● ●	Polieren
	Warm		● ●	●						Polieren
Kupfer, Messing, Bronze	Blech + Massiv		●		● ●	●			● ●	Polieren
	Warm		● ●							

Bei Fragen helfen wir Ihnen gern weiter!