

Vorteile von PVD-Hartstoffbeschichtungen in der Kunststoff-Herstellung



- ✓ **Gleichmäßigere Formfüllung**
Die Beschichtung sorgt für eine bessere Formfüllung, da die Schmelze länger fließfähig bleibt. Einfallstellen werden durch länger wirksamen Nachdruck minimiert.
- ✓ **Geringere Entformungskräfte**
Die Entformbarkeit wird erleichtert, durch die Reduzierung der Klebeineigung des Kunststoffes. In vielen Fällen kann ganz auf Trennmittel verzichtet werden.
- ✓ **Bessere Qualität der Spritzlinge**
Dank besserer Formfüllung, weniger Verzug und brillanteren Oberflächen können hochwertigere Teile produziert und zusätzlich der Ausschuss verringert werden.
- ✓ **Höhere Verschleißfestigkeit**
Bei abrasiv wirkenden Schmelzen wird der Verschleiß durch die hohe Härte der Schicht massiv reduziert. Zudem schützt die Schicht gegen Beschädigungen bei Wartungsarbeiten und beim Reinigen.
- ✓ **Guter Verschleißindikator**
Farbänderungen an der beschichteten Oberfläche ermöglichen es, Verschleiß rechtzeitig zu erkennen und die kostenintensiven Formwerkzeuge frühzeitig nachzuarbeiten.
- ✓ **Optimierung der Trockenlaufeigenschaften**
Dank des geringen Reibungskoeffizienten werden bewegliche Werkzeugteile (z.B. Auswerfer, Führungselemente, Ausdrehkerne, Schieber etc.) besser und wirkungsvoller gegen Anfressen geschützt. Dies bietet die Möglichkeiten Trennmittel zu reduzieren bzw. ganz darauf zu verzichten.
- ✓ **Leichtere Reinigung**
Formbelag bildet sich erst nach wesentlich höheren Schusszahlen und kann mit einfachen Mitteln entfernt werden. Längere Reinigungsintervalle und schnelleres Reinigen erhöhen die Verfügbarkeit der Werkzeuge.

Bei Fragen helfen wir Ihnen gern weiter!