

TopCoat

Im PVD-Beschichtungsprozess muss alles zusammenpassen. Unsere TopCoat funktioniert als eigenständige Beschichtung in der Kunststoffspritzindustrie oder als optimale Ergänzung zu unseren PVD-Hartstoffbeschichtungen in der Metallbearbeitung.

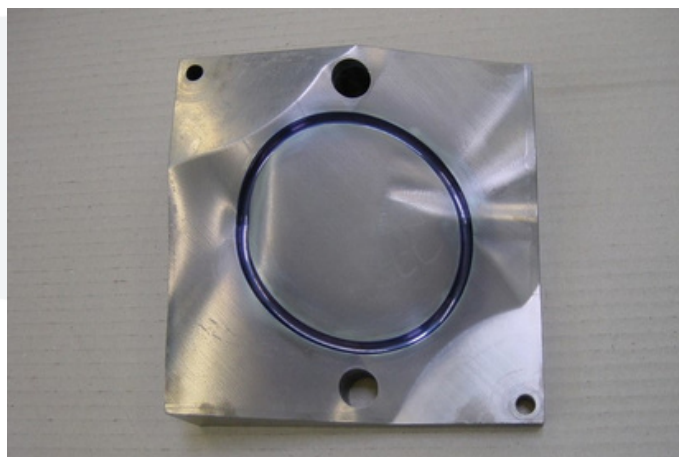
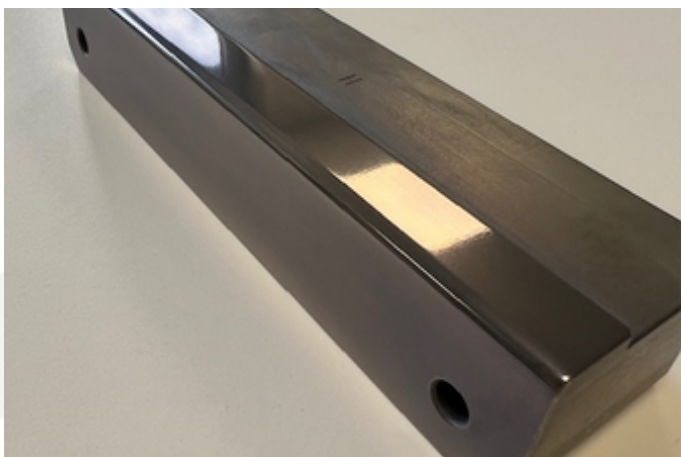


Wie kommt der Schnuller leichter aus der Form? Mit unserer Gleitbeschichtung TopCoat: Einer Beschichtung auf Wolfram-Basis, die direkt aufs Grundmaterial oder auf eine PVD-Hartstoffschicht aufgebracht werden kann. Wie ein Ölfilm verhindert sie direkten Kontakt der Reibpartner. Das Ergebnis: die Neigung zu Kaltaufschweißungen wird reduziert, die Notlaufeigenschaften von hoch belasteten Bauteilen werden verbessert.

TopCoat stammt ursprünglich aus der Kunststoffindustrie und kann bei Kunststoff auch als eigenständige Schicht benutzt werden. Mittlerweile funktioniert die Beschichtung auch in Kombination mit unseren Hartstoffbeschichtungen als Entformungshilfe extrem gut. Wir setzen sie sehr erfolgreich als Ergänzerschicht bei Kunden ein, die keine temperaturgeeigneten Stähle im Einsatz haben.

Ein Erfolgsbeispiel aus der Edelstahlbearbeitung: Der Kunde war verzweifelt. Beim Stanzen rissen bei den eingesetzten Stempeln, obwohl sie bereits mit einer TiCN-Beschichtung ausgerüstet waren, die Stempelköpfe bzw. Funktionsflächen ab. Durch das zusätzliche Aufbringen der TopCoat konnte die Reibung zusätzlich reduziert und das Eintauchen und Rückführen des Stempels erheblich verbessert werden.

Ein Erfolgsbeispiel aus der Kunststoffbearbeitung: Die anatomische Form von Babyschnullern kann im Produktionsprozess zur Herausforderung werden. Was tun, wenn die Schnuller aus Silikon oder Naturkautschuk (Latex) beim Spritzvorgang in der Form hängen bleiben? Wir haben beide Werkzeughälften mit TopCoat ausgerüstet, das hat die Klebeneigung des Kunststoffes erheblich reduziert.



SCHICHTEIGENSCHAFTEN (gem. Fachliteratur)	
Farbe	bläulichgrau
Härte Mohs	1 – 1,5
Schichtdicke	0,5 µm
Einsatztemperatur	-150 bis 500 °C
Anwendungsbereiche	Bohren, Drehen, Fräsen, Räumen, Schneiden, Sägen, Kaltfließpressen, Umformen, Biegen, Kunststoffverarbeitung

Bei Fragen helfen wir Ihnen gern weiter!